

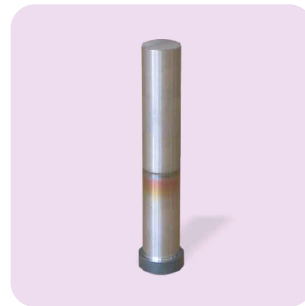
INFO

Oberflächenbeschichtung
Hard coatings

Rivestimenti
Trde prevleke



TiN



CrN



TiCN - MP



nACVic

**Auswahlhilfe für
Oberflächenbeschichtung**
Instruction for coating selection
**Istruzione per la scelta del
rivestimento**
Pomoč pri izbiri prevleke

	Spritzen Injection moulding Stampaggio plastica Brizganje	Stanzen Stamping, punching Stampaggio tranciatura Štancanje	Umformung Forming Stampaggio imbutitura Preoblikovanje
Stahl / Steels / Acciaio / Jeklo	nACVic/ CrN	TiCN - MP	TiCN - MP
Gehärtete Stähle / Hardened steels Acciaio temprato / Kaljeno jeklo	---	nACVic	TiCN - MP
Rostfreie Stähle / Stainless sheet metal Acciaio inossidabile / Nerjaveče jeklo	---	nACVic	nACVic
Galvanisierte Stähle / Galvanized sheet metal Lamiera galvanizzata / Galvanizirana pločevina	---	TiCN - MP	TiCN - MP
Al > 12% Si	nACVic/ CrN	TiCN - MP	nACVic / TiCN-MP
Al < 12% Si	nACVic/ CrN	CrN	TiCN-MP / CrN
Kupfer / Cooper / Rame / Baker	CrN	CrN	CrN
Bronze, Kunststoffe / Bronze, Plastics Bronzo, plastica / Bron, plastika	CrN, TiN	TiCN - MP	TiCN - MP



INFO

Oberflächenbeschichtung Hard coatings

Rivestimenti Trde prevleke

Beschichtungseigenschaften Coating properties Proprieta del rivestimento Lastnosti prevleke

	HÄRTE HARDENESS DUREZZA TRDOTE (GPa)	SCHICHTDICKE THICKNESS SPESSORE DEBELINE (μm)	REIBUNGSKOEFFIZIENT FRICTION COEFFICIENT COEFFICIENTE DI ATTRITO TORNI KOEFICIENT	MAX TEMP. (°C)
TiN	24	1 - 7	0,55	600
CrN	18	1 - 7	0,3	700
TiCN - MP	32	1 - 4	0,2	400
nACVi c	20/42	1 - 7	0,2	400/1100

nACVic ist eine doppelschicht nano Beschichtung:

- Härte Grundschicht 42/1100°
- Schmierende Oberschicht 20/400°

nACVic is two layer nano coating:

- hard layer 42/1100°
- friction layer 20/400°

nACVic e un nano rivestimento a due strati:

- strato duro 42/1100°
- strato anti attrito 20/400°

nACVic je dvoslojna nano prevleka:

- trdi sloj 42/1100°
- drsni sloj 20/400°

